

APAN ESTER TYPEN

Thermoplastische Polyurethan-Ester-Typen für die Extrusion.

Die hier vorgestellten TPU-Compounds zeichnen sich durch ihre guten Eigenschaften bei niedrigen Temperaturen aus. Sie verfügen außerdem über eine gute chemische Beständigkeit sowie eine hohe Abriebs- und Zugfestigkeit.

Eigenschaft	Methode	Einheit	Werte											
			APAN MA75 E	APAN MA80 E	APAN MA80 X	APAN MA85 XC	APAN MA85 E	APAN MA85 X	APAN MA90 E	APAN MA90 X	APAN MA92 X	APAN MA95 X	APAN MA50 SG	APAN MA50 DU
Härte	DIN ISO 48-4	Shore A	78	82	82	82	86	86	90	90	92	95	-	-
Härte	DIN ISO 48-4	Shore D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	46	52	53
Dichte	DIN EN ISO 1183-1	g/cm ³	1,18	1,19	1,19	1,19	1,20	1,20	1,21	1,21	1,21	1,2	1,23	1,23
Weiterreißwiderstand	DIN ISO 34-1	N/mm	70	80	80	80	90	90	100	110	110	120	130	130
Zugmodul bei 300%	DIN 53515	MPa	10	12	12	12	14	14	16	16	18	24	30	30
Reißfestigkeit	DIN 53504	MPa	40	40	40	40	45	45	45	45	45	50	50	50
Reißdehnung	DIN 53504	%	700	650	650	650	600	600	550	550	500	450	400	350
Elastizitätsmodul	ISO 527	MPa	-	-	-	-	-	-	-	-	-	80	120	150
Abriebfestigkeit	DIN ISO 4649	mm ³	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	35	40
Zusatzinformationen		-	A - B	A	A - C	A - C - D	A	A - C	A	A - C	A - C	A - C	A - C	A - C - E

A: für den Kontakt mit Lebensmitteln; **B:** weich ohne Weichmacher; **C:** geringer Gelanteil; **D:** hoher Wachsanteil; **E:** Material mit verbessertem Elastizitätsmodul

Die hier dargestellten Eigenschaften repräsentieren zwar aktuelle Fertigungen, sollten jedoch nicht als Spezifikation verstanden werden. Die Messwerte wurden an Spritzgussprüfkörpern ermittelt, welche 24 Stunden bei 100°C gelagert wurden.